

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

Назначение:

Эпоксидный 2-х комп. состав «Stop-Drive» предназначен для создания зон и участков дорожного движения с повышенным коэффициентом трения, выделения противозаносных зон и обеспечения безопасного движения пешеходов, в том числе в зимний период.

- Выдерживает широкий температурный диапазон.
- Защищает основание от проникновения воды.
- Возможно применять на улицах и внутри зданий.
- Длительный срок службы покрытия.

Спектр применения:

- Наземные пешеходные переходы
- Остановки общественного транспорта
- Пандусы
- Паркинги
- Эксплуатируемые кровли
- Покрытия маршевых лестниц, набережных и наклонных автомобильных дорог (мосты, подъемы, спуски)

Преимущества:

- Высокая адгезия к бетонному и асфальтобетонному покрытию.
- Очень высокая стойкость к механическим и истирающим нагрузкам.
- Стойкость к воздействию химических и противогололёдных реагентов, солей, щелочей, кислот, ГСМ.

Состав комплекса материалов:

- **EP Primer** эпоксидная грунтовка для пропитки отшлифованного бетонного основания и создания адгезионного слоя с противоскользящим покрытием Stop-Drive. (Для асфальтобетонного покрытия грунт не применяется)
- **Stop-Drive** эпоксидный состав для создания основы противоскользящего слоя с применением наполнителя и запечатающего слоя (при необходимости).
- **Наполнитель** бокситовый или кварцевый различной фракции и цветов для создания фактурной противоскользящей поверхности.

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

Технические характеристики отвержденного комплексного покрытия

Внешний вид покрытия	Фактурная поверхность красного, зеленого или серого цвета	Метод испытания
Стойкость покрытия к статическому воздействию, ч., не менее а) воды при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ б) насыщенного раствора хлористого натрия при температуре 0°C	72	По ГОСТ Р 52576-2006 и п.5.7.
Водопоглощение при температуре $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$, не более	0,5 % (по массе)	По ГОСТ 21513 и п.5.8.
Коэффициент яркости, %, не менее	5	По ГОСТ Р 52576-2006 и п.5.9.
Блеск, ед. блеска, не более	5	По ГОСТ 896-69 и по п.5.10
Адгезия/когезия к асфальто-цементно-бетону при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха $(65\pm 5)\%$, кг/см ³ , не менее	40	По ГОСТ 15140, метод 2 или по методике «СоюздорНИИ»
Коэффициент сцепления, не менее	0,4	По ГОСТ Р 51256-99, приложение Г5 и п.5.11
Истираемость, г/час, не более	0,25	по методике «СоюздорНИИ»

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

Технические характеристики материалов

EP-Primer (эпоксидный двухкомпонентный материал)	
Упаковка	
Компонент А, кг	16,1
Компонент Б, кг	3,9
Внешний вид покрытия	однородная, ровная глянцевая поверхность
Массовая доля нелетучих веществ , % не менее	50
Жизнеспособность после смешения компонентов, ч, не менее	8
Расход, кг/м ²	0,2
Время отверждения до ст.3 при температуре (20±2) °С и влажности воздуха 65%, час	24
Stop-Drive (эпоксидный двухкомпонентный компаунд)	
Внешний вид покрытия	однородная, ровная цветная поверхность
Упаковка	
Компонент А, кг	10
Компонент Б, кг	10
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, %	98
Расход, кг/м ²	2,0
Жизнеспособность композиции после смешения, мин., не менее	30
Время отверждения до ст.3 при температуре (20±2) °С и влажности воздуха 65%, час	1
Готовность к пешеходным нагрузкам	1 час
Готовность к полным нагрузкам	4 часа
Наполнитель боксидный или кварцевый	
Фракция, мм	1-3
Упаковка, кг	25
Содержание влаги, %, не более	1,5
Расход, кг/м ²	6,0

Значения получены при испытании образцов, производимых при температуре +23°С. Результаты, являются ориентировочными, так как результат зависит от многих факторов при укладке.

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

Требования к основанию

Подготовка основания осуществляется согласно СНиП 3.04 01-87 и СНиП 2.03.13-88. Бетонное основание должно быть уложено не менее, чем за 28 дней, до момента начала работ по устройству полимерного покрытия. Влажность бетона не должна превышать 4,0 %. Если покрытие укладывается на уровне, или ниже уровня земли, то под основанием должна быть гидроизоляция. Бетон должен иметь марку не ниже, чем 200. Совместимость материалов и варианты систем уточняйте у производителя. Работы по устройству полимерного покрытия с использованием **Stop-Drive** необходимо производить, руководствуясь технологией выбранной системы покрытия. Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к производителю.

Подготовка основания

Основанием для покрытия может быть бетон, цементная стяжка, асфальт, а также керамическая плитка. Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Непосредственно перед нанесением первого

слоя полимерного состава поверхность нужно обеспылить промышленным пылесосом. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»). Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Температура материала должна быть около +20°C. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов! При несоблюдении этого правила, возможно остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «А», тщательно перемешать его в заводской упаковке 4-5 минут при помощи электромиксера со шнековой насадкой на минимальных оборотах, вскрыть емкость с компонентом «Б», полностью перелить его в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2 – 3 минут, затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1 – 2 минут до образования гомогенной смеси. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком). Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«Б») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. После приготовления состав **Stop-Drive** как можно быстрее выливается на загрунтованное основание бетона или подготовленное асфальтобетонное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого шпателя с треугольным зубом (наливной слой) или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Рекомендуется зуб №5 для нанесения до 1,0 кг/м² и №25 для нанесения до 2,5 кг/м² и №48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу РРW). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого шпателя и количества движений при распределении материала. Сразу после распределения комплекта материала необходимо произвести плотную засыпку прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия). Засыпку следует сделать не более чем за 20 мин. после нанесения компаунда. После отверждения покрытия лишний песок убирается щетками или промышленным пылесосом.

Если конструкцией покрытия предусмотрен дополнительный «запечатывающий» слой эпоксидного компаунда, то его следует нанести после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). На очищенную от неприлипшего песка покрытие наносится тонкий слой предварительно подготовленного компаунда и равномерно распределяется с помощью шпателя и мехового валика. При необходимости можно

Эпоксидный состав «Stop-Drive»

Двухкомпонентный эпоксидный состав для создания зон противоскольжения с кварцевым наполнителем определенного гранулометрического состава.

разбавить материал изопропиловым спиртом не более 5%.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет.

Меры безопасности

Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Очистка инструментов

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C...+25°C).

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 6 месяца с даты изготовления.

Примечание

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации обращайтесь в службу технологической поддержки компании.

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.