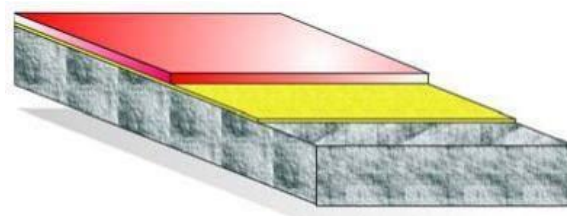


MasterTop® 1324

Гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 604 Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований.	0,4 – 0,6
	или MasterTop P 622 Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм
 Основной слой	MasterTop BC 375N Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной состав на базе жестких полиуретановых смол, без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола	2,0 – 3,0
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,6 – 1,0

Толщина покрытия ~ 1,5 – 2,5 мм

MasterTop[®] 1324

Гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные

открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию по Таберу (после 1000 оборотов) через 28 суток	не более 70 мг
Стойкость к истиранию (EN 13813) через 28 суток	<AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813) через 28 суток	>IR4
Твердость по Шору D (ГОСТ 24621) через 28 суток	не менее 65
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс A3 (0,9 мм – до разрыва)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.