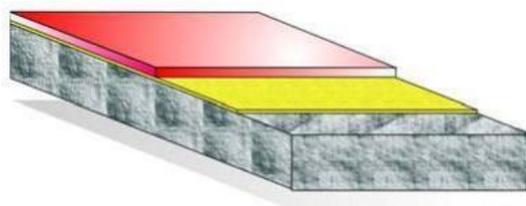


# MasterTop® 1273

## Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
 Грунтовка	<b>MasterTop P 604</b> Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований	0,4 – 0,6
	<b>или MasterTop P 622</b> Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм	0,7 – 0,8
 Основной слой	<b>MasterTop BC 373</b> Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола	2,2 – 3,0
	<b>MasterTop Filler</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	1,4 – 2,0

### Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм

#### Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные

открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

# MasterTop® 1273

Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	не менее 60 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу (1000 оборотов) через 28 суток	не более 40 мг
Стойкость к истиранию (EN 13813) через 28 суток	< AR1
Твердость по Шору D (ГОСТ 24621) через 7 суток	не менее 78
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813) через 28 суток	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.